



NEUHÄUSER

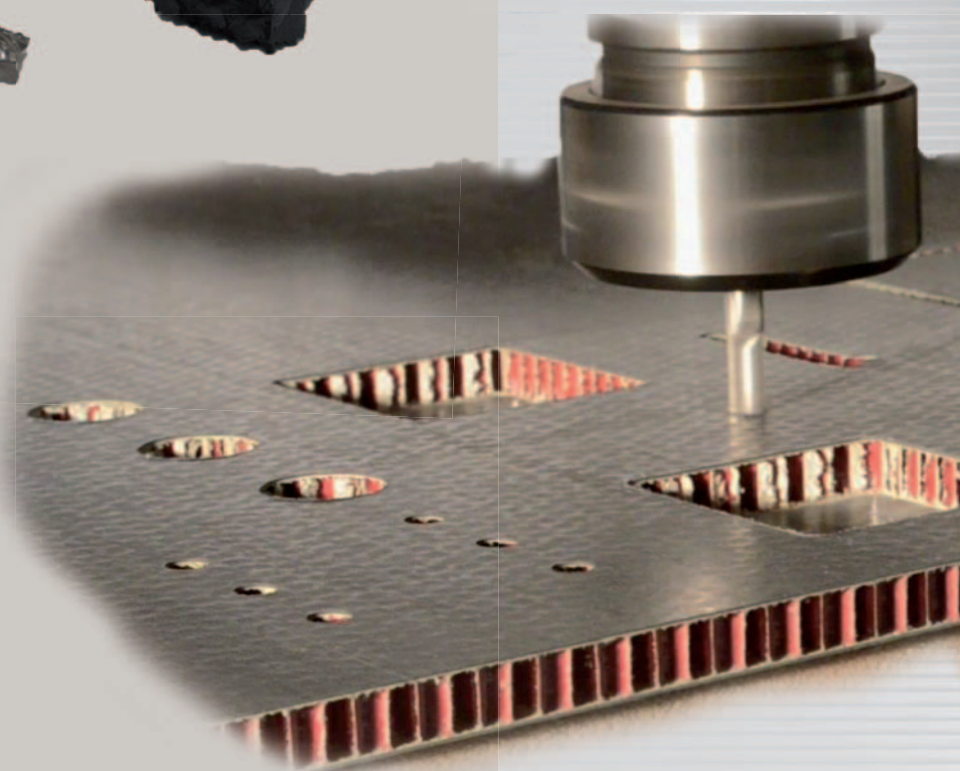
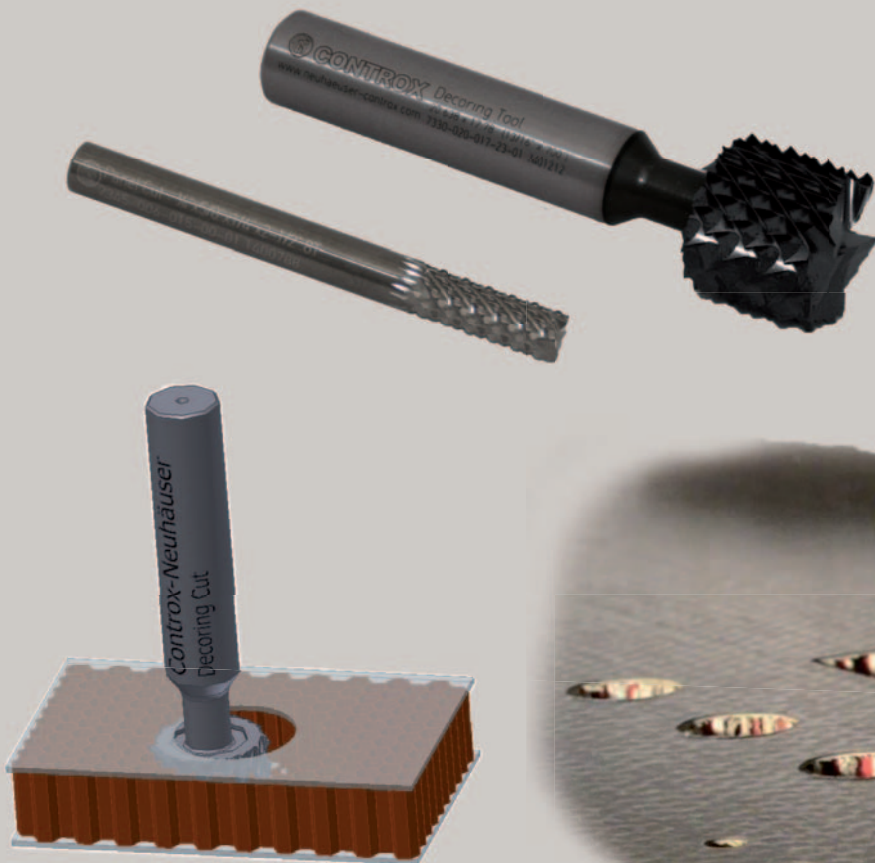
CONTROX®-Präzisionswerkzeuge

CONTROX®-Precision Cutting Tools



NEUHÄUSER
CONTROX®-Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für die Panelbearbeitung





PANEL CUT

Die PANEL CUT Serie wurde speziell zur Bearbeitung von Composite Leichtbau Paneelen entwickelt. Die Werkzeuge dieser Serie ermöglichen das Bohren von Sandwich Paneelen ohne die üblichen Schwierigkeiten wie eine Delamination der Deckhäute oder Wabenrückstände. Auch für das Umsäumen von Paneelen ist der PANEL CUT das ideale Werkzeug. Es lassen sich hervorragende Ergebnisse erzielen, da Delamination hier ebenso kein Thema ist. Zudem wird die innen liegende Wabenstruktur sauber und ohne Ausfransungen entfernt, so dass eine glatte Oberfläche entsteht.

Der besondere Vorteil des PANEL CUT liegt in der Realisierung extrem hoher Vorschübe, bei denen sich noch immer perfekte Ergebnisse erzielen lassen. Mit möglichen Vorschüben von bis zu 10.000 mm/min trägt diese Werkzeugserie zu einer Maximierung Ihrer Produktivität bei.

Der PANEL CUT ist aus hochwertigstem Vollhartmetall gefertigt und in drei verschiedenen Abmessungen erhältlich.

Die spezielle Art und Ausführung der Verzahnung des PANEL CUT verhindert das Ausbrechen der Spitzen wodurch die Maßhaltigkeit gewährleistet und die Standzeit erhöht wird. Zudem lässt sich die Bearbeitung der Sandwich Paneele mit dem PANEL CUT mit extrem hohen Vorschüben realisieren so dass die Produktivität maximiert wird. Die ausgeklügelte Werkzeuggeometrie des PANEL CUT ermöglicht eine präzise Bearbeitung der Composite Paneele und hochwertigste Oberflächen an der Deckhaut.

Panel Cut		Schneidendrm.	Schneid- länge	Gesamt- länge	Schaftlänge	Mat.	Art.-Nr.
Panel Cut, CC	mm	6.35 ± 0.1	15.875	63.5	6.35	h6	7345-006-015-00-01
	inch	1/4 ± 0.005	5/8	2-1/2	1/4	-0.0005	
Panel Cut, CC	mm	6.35 ± 0.1	31.75	63.5	6.35	h6	7345-006-031-00-01
	inch	1/4 ± 0.005	1-1/4	2-1/2	1/4	-0.0005	
Panel Cut, CC	mm	12.7 ± 0.1	31.75	76.2	12.7	h6	7345-012-031-00-01
	inch	1/2 ± 0.005	1-1/4	3	1/2	-0.0005	

VHM=Vollhartmetall



DECORING CUT

Der DECORING CUT wurde speziell zur Bearbeitung von Composite Leichtbau Paneelen entwickelt.

Er ist besonders zum Entfernen von Wabenmaterial unter der Deckhaut geeignet. Dies kann nötig sein, um eine bessere Haftung zwischen Insert, Panel und Potting zu erzielen oder um am Umfang mithilfe eines Pottings eine perfekt glatte Oberfläche zu erhalten. Durch die Stirnverzahnung des Werkzeugs ist es möglich, erst in das Panel zu bohren und anschließend die innen liegende Wabenstruktur abzutragen, ohne dass ein Werkzeugwechsel nötig ist. Dabei entfernt und zerstäubt der DECORING CUT das abgetragene Material anstatt es nur zu verdrängen.

Die DECORING CUT Werkzeuge sind aus Vollhartmetall (VHM) oder HSSCo-Pulverstahl (PM) gefertigt und mit unserer patentierten Multi-Layer PVD Beschichtung ausgestattet. Es sind verschiedene Abmessungen erhältlich, die abgestimmt auf die Stärke des zu bearbeitenden Paneels und die Bearbeitungstiefe im Material zu wählen sind.

Der DECORING CUT eignet sich mit seiner speziell entwickelten Zahngeometrie optimal zum Tauchen und anschließendem Unterschneiden der Deckhäute von Composite Sandwich Paneelen.

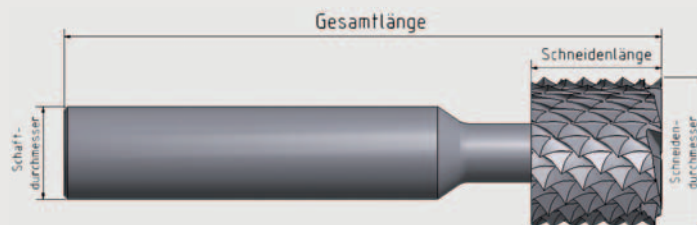


Die Variante aus Vollhartmetall empfehlen wir, wenn häufig Eintauchoperationen durchgeführt werden, da hier eine deutlich höhere Standzeit erzielt werden kann. Wird das Werkzeug ausschließlich zum Unterschneiden der Deckhäute verwendet, so ist der DECORING CUT aus HSSCo-Pulverstahl (PM) auch optimal geeignet. Die Werkzeuge sind für maximale Leistung und Standzeit mit einer Multi-Layer-PVD-Beschichtung ausgestattet.

Der DECORING CUT ist in verschiedenen Abmessungen ab Lager erhältlich. Die Schneidenlänge ist dabei in Abhängigkeit der Paneelbreite zu wählen. Details entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Decoring Cut		Schneiden- drmm.	Schneiden- länge	Gesamt- länge	Schaftlänge	Hals- drmm.	Paneel- breite	Mat.	Art.-Nr.		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	11,113	±0,2	5,08	68,5	12,7	h6	3,556	6,35	VHM	7335-011-005-23-01
	inch	7/16	±0,005	0.2	2.7	1/2	-0,0005	0.14	1/4		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	11,113	±0,2	11,43	74,5	12,7	h6	3,556	12,7	VHM	7335-011-011-23-01
	inch	7/16	±0,005	0.45	2.93	1/2	-0,0005	0.14	1/2		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	11,51	±0,2	5,08	68,5	12,7	h6	3,556	6,35	VHM	7335-011-005-23-02
	inch	0.453	±0,005	0.2	2.7	1/2	-0,0005	0.14	1/4		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	11,51	±0,2	11,43	74,5	12,7	h6	3,556	12,7	VHM	7335-011-011-23-02
	inch	0.453	±0,005	0.45	2.93	1/2	-0,0005	0.14	1/2		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	12,7	±0,2	5,08	68,5	12,7	h6	3,556	6,35	VHM	7335-012-005-23-01
	inch	1/2	±0,005	0.2	2.7	1/2	-0,0005	0.14	1/4		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	12,7	±0,2	11,43	74,5	12,7	h6	3,556	12,7	VHM	7335-012-011-23-01
	inch	1/2	±0,005	0.45	2.93	1/2	-0,0005	0.14	1/2		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	14,224	±0,2	5,08	68,5	12,7	h6	4,572	6,35	VHM	7335-014-005-23-01
	inch	0.56	±0,005	0.2	2.7	1/2	-0,0005	0.18	1/4		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	14,224	±0,2	11,43	74,5	12,7	h6	4,572	12,7	VHM	7335-014-011-23-01
	inch	0.56	±0,005	0.45	2.93	1/2	-0,0005	0.18	1/2		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	14,99	±0,2	5,08	68,5	12,7	h6	4,572	6,35	VHM	7335-014-005-23-02
	inch	0.59	±0,005	0.2	2.7	1/2	-0,0005	0.18	1/4		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	14,99	±0,2	11,43	74,5	12,7	h6	4,572	12,7	VHM	7335-014-011-23-02
	inch	0.59	±0,005	0.45	2.93	1/2	-0,0005	0.18	1/2		

VHM=Vollhartmetall



Decoring Cut		Schneiden- drmm.	Schneiden- länge	Gesamt- länge	Schaftlänge	Hals- drmm.	Pa- neel- breite	Mat.	Art.-Nr.		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	20.638	±0.2	5.08	68.5	12.7	h6	7.938	6.35	PM	7330-020-005-23-01
	inch	13/16	±0.005	0.2	2.7	1/2	-0.0005	5/16	1/4		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	20.638	±0.2	11.43	74.5	12.7	h6	7.938	12.7	PM	7330-020-011-23-01
	inch	13/16	±0.005	0.45	2.93	1/2	-0.0005	5/16	1/2		
Decoring Cut, AWAC3-beschichtet	mm	20.638	±0.2	17.78	81	12.7	h6	7.938	19.05	PM	7330-020-017-23-01
	inch	13/16	±0.005	0.7	3.19	1/2	-0.0005	5/16	3/4		

PM=HSSCo Pulverstahl



NEUHÄUSER

CONTROX®-Präzisionswerkzeuge
CONTROX®-Precision Cutting Tools

Neuhäuser Präzisionswerkzeuge GmbH

Prümtalstraße 40 • D-54595 Prüm

Tel. 0 65 51 / 95 23-0 • Fax 0 65 51 / 95 23-22

info@neuhaeuser-controx.de

www.neuhaeuser-controx.com

