



NEUHÄUSER

CONTROX®-Präzisionswerkzeuge
CONTROX®- Precision Cutting Tools



Werkzeuge für die Bearbeitung von CFK/GFK





FIBER CUT

Werkzeug für die CFK-/GFK-Bearbeitung

Einführung

Der FIBER CUT wurde speziell zur Bearbeitung von uni- und multidirektionalen Gelegen und Geweben aus CFK (carbonfaserverstärkter Kunststoff) oder GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff) entwickelt.

Er eignet sich ideal für jegliche Fräsoperationen in den höchst abrasiven Carbon- und Glasfaser-materialien. Der FIBER CUT ist sowohl ohne als auch mit Stirnverzahnung erhältlich. Letzteres ist zu wählen, wenn auch Eintauchoperationen ins Material durchgeführt werden sollen. Die spezielle Geometrie der Werkzeuge verhindert Ausfransungen und Delamination, da die Fasern sauber getrennt werden und keine Verdrängung stattfindet. Insbesondere die Verwendung im Gegenlauf erzeugt eine besonders hochwertige Oberflächengüte. Die Bearbeitung mit dem FIBER CUT kann aufgrund der aggressiven Schneidenbeschaffenheit unter sehr hohen Vorschüben erfolgen.

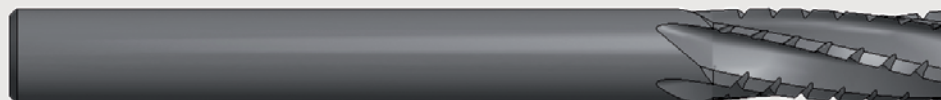
Die FIBER CUT Werkzeuge sind aus hochwertigstem Vollhartmetall (VHM) gefertigt und in verschiedenen Abmessungen mit oder ohne Stirnzähne erhältlich.

Komponenten und Anwendungen

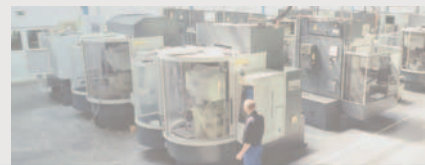
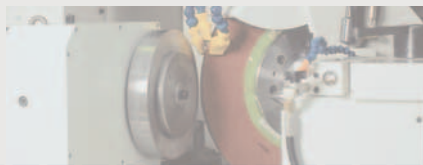
Fiber Cut mit Stirnzähnen



Fiber Cut ohne Stirnzähne



Die aggressive Geometrie des FIBER CUT ermöglicht die Bearbeitung unter minimalen Schnittkräften. Durch die Oberflächenbeschaffenheit und den besonderen Schliff kommt es dabei kaum zu Anhaftungen, was die Standzeit deutlich erhöht. Da zudem sehr hohe Vorschübe bei der Bearbeitung mit dem FIBER CUT realisierbar sind, kann so eine signifikante Steigerung der Produktivität erreicht werden.



FIBER CUT

Fiber Cut		Schneiden- durchmesser		Schneiden- länge	Gesamt- länge	Schaft- durchmesser		Mat.	Art.-Nr.
Fiber Cut mit Stirnzähnen	mm	6,35	-0,1	15,875	63,5	6,35	h6	VHM	7375-006-015-00-01
	inch	1/4	-0,004	5/8	2-1/2	1/4	-0,0005		
Fiber Cut mit Stirnzähnen	mm	6,35	-0,1	31,75	63,5	6,35	h6	VHM	7375-006-031-00-01
	inch	1/4	-0,004	1-1/4	2-1/2	1/4	-0,0005		
Fiber Cut mit Stirnzähnen	mm	6	-0,1	20	58	6	h6	VHM	7375-006-020-00-01
	inch	0,236	-0,004	0,787	2,283	0,236	-0,0005		
Fiber Cut mit Stirnzähnen	mm	9,525	-0,1	31,75	76,2	9,525	h6	VHM	7375-009-031-00-01
	inch	3/8	-0,004	1-1/4	3	3/8	-0,0005		
Fiber Cut mit Stirnzähnen	mm	10	-0,1	30	72	10	h6	VHM	7375-010-030-00-01
	inch	0,394	-0,004	1,181	2,874	0,394	-0,0005		
Fiber Cut mit Stirnzähnen	mm	12	-0,1	30	84	12	h6	VHM	7375-012-030-00-01
	inch	0,472	-0,004	1,181	3,307	0,472	-0,0005		
Fiber Cut mit Stirnzähnen	mm	12,7	-0,1	31,75	76,2	12,7	h6	VHM	7375-012-031-00-01
	inch	1/2	-0,004	1-1/4	3	1/2	-0,0005		



Fiber Cut		Schneiden- durchmesser		Schneiden- länge	Gesamt- länge	Schaft- durchmesser		Mat.	Art.-Nr.
Fiber Cut ohne Stirnzähne	mm	6,35	-0,1	15,875	63,5	6,35	h6	VHM	7375-006-015-00-02
	inch	1/4	-0,004	5/8	2-1/2	1/4	-0,0005		
Fiber Cut ohne Stirnzähne	mm	6,35	-0,1	31,75	63,5	6,35	h6	VHM	7375-006-031-00-02
	inch	1/4	-0,004	1-1/4	2-1/2	1/4	-0,0005		
Fiber Cut ohne Stirnzähne	mm	6	-0,1	20	58	6	h6	VHM	7375-006-020-00-02
	inch	0,236	-0,004	0,787	2,283	0,236	-0,0005		





NEUHÄUSER

CONTROX®-Präzisionswerkzeuge
CONTROX®-Precision Cutting Tools

Neuhäuser Präzisionswerkzeuge GmbH

Prümtalstraße 40 • D-54595 Prüm

Tel. 0 65 51 / 95 23-0 • Fax 0 65 51 / 95 23-22

info@neuhaeuser-controx.de

www.neuhaeuser-controx.com

